



Gerke Wickeltechnik GmbH
Alte Bleiche 3
D – 34346 Hann. Münden
Telefon +49 (0)5541 – 34107
Fax +49 (0)5541 – 34512
www.gerke-wt.de

BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR 150/152 ER SPANNACHSEN

Hülse spannen:

Druckluft auf das schwarze Ventil **(Nr. 1)** geben.

- Die Zentrierleisten fahren aus.

Druckluft auf das Messingfarbene Ventil **(Nr. 2)** geben.

- Die Gummileisten spannen die Hülse.

Hülse entspannen:

Das schwarze Ventil **(Nr. 1)** drücken, **gleichzeitig** auf die Mittelbohrung Druckluftgeben.

- Die Zentrierleisten fahren ein.

Als nächstes das Messingfarbene Ventil **(Nr. 2)** drücken.

- Die Gummileisten werden entspannt.

**Nicht umgekehrt vorgehen. Ansonsten können die Kolben
beschädigt werden.**

Zentrisch spannende Spannachsen Hülsendurchmesser 150 mm bzw. 6 Zoll

